

Signature Coating Ti-BX

LACS Schicht für die Bearbeitung von Aluminium- und Titanlegierungen

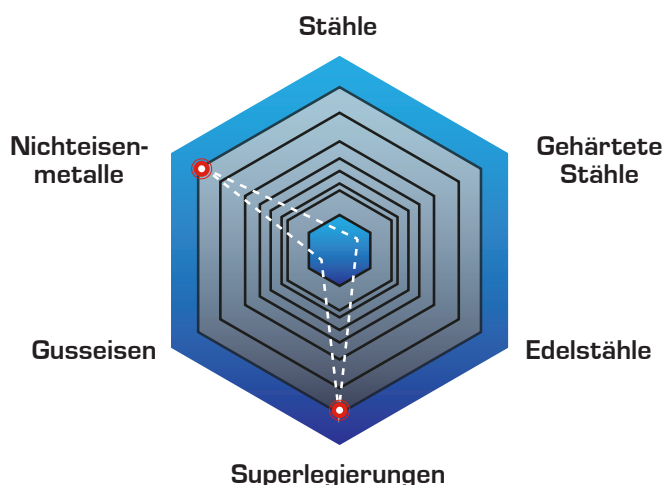


Ti-BX umfasst spezialisierte High-End-Beschichtungslösungen von PLATIT, die mittels SCIL- und hybrider LACS-Technologie auf TiB₂ + X Materialbasis abgeschieden werden. Ti-BX erzeugt eine glatte, dropletfreie Oberfläche, hält die Schneidkanten scharf und verhindert die Bildung von Aufbauschneiden während der Bearbeitung. Ti-BX-Beschichtungen liefern hervorragende Performance beim Fräsen, Bohren und Reiben von Aluminium, Titan und anderen Nichteisenmetallen wie Kupfer oder Messing.

Highlights:

- Verwendung für Anwendungen, die Aufbauschneiden begünstigen, wie Ti6Al4V (Grad 5 / TC4), Inconel718 oder Aluminium
- Hochpräzise Beschichtung für präzise Bearbeitung
- Erhöhte Verschleissfestigkeit

Ausprägung in Zerspanung:

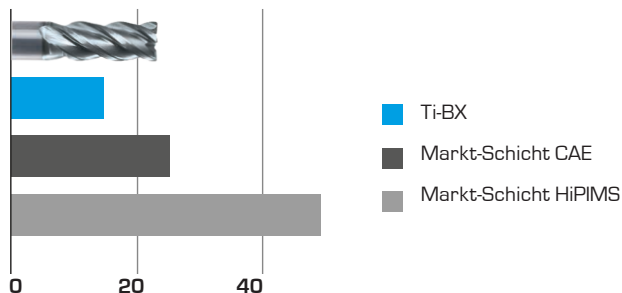


Spezifikation

Farbe	Satinsilber
Nanohärte [GPa]	36–38
Reibungskoeffizient [μ] von PoD (bei RT, 50% Luftfeuchtigkeit)	0.4
Schichtdicke [μm]	1–4
Max. Anwendungstemperatur [°C]	600
Beschichtungstemperatur [°C]	200–400
411 G3 SCIL/FMS	LGD, -, -, TiB ₂ SCIL
411 G3 LACS	-, -, Cr, TiB ₂ SCIL

Schruppfräsen in Ti6Al4V (TC4):

Verschleiss V_b [μm] nach 10 h



Werkzeug: Vollhartmetall-Bohrer Ø 5, 2 Schneiden, 5×D
 Werkstückmaterial: 3.7165 / TiAl6V4 / TC4 / Grade 5 ASTM B265 / 950 N/mm²
 Par.: vc = 60 m/min; fn = 0.098 mm/U; ap = 22.5 mm;
 Sacklochbohren; Kühlung: Emulsion
 Quelle: PLATIT Cutting Lab, Schweiz



Calo: Ti-BX