Big Combo Anlage

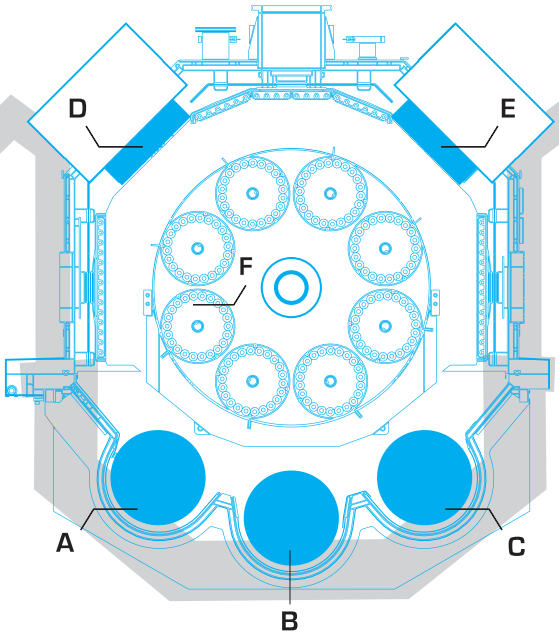
PLATIT Coating Intelligence

PLATIT® 11 - Series

1511 Big Combo Anlage

SHORT CATALOG 01

Planare und rotierende Kathoden



A LARC® XL-Kathode
B LARC® XL-Kathode
C LARC® XL-Kathode
D Planar Kathode
E Planar Kathode
F Karussell

Die Pi1511 ist eine grossvolumige PVD-Beschichtungsanlage. Sie kombiniert drei rotierende PLATIT LARC® XL-Kathoden in der Tür mit zwei Planaren ARC-Kathoden im hinteren Bereich der Kammer. Die Vereinigung von Rundkathoden mit leistungsstarken Planaren Kathoden erlaubt das Abscheiden von PLATIT Signature Coatings in der gewohnten Flexibilität. Die LARC® XL-Kathoden haben eine sehr lange Laufzeit und garantieren somit hohe Produktivität mit tiefen Kosten pro Werkzeug.

Übersicht

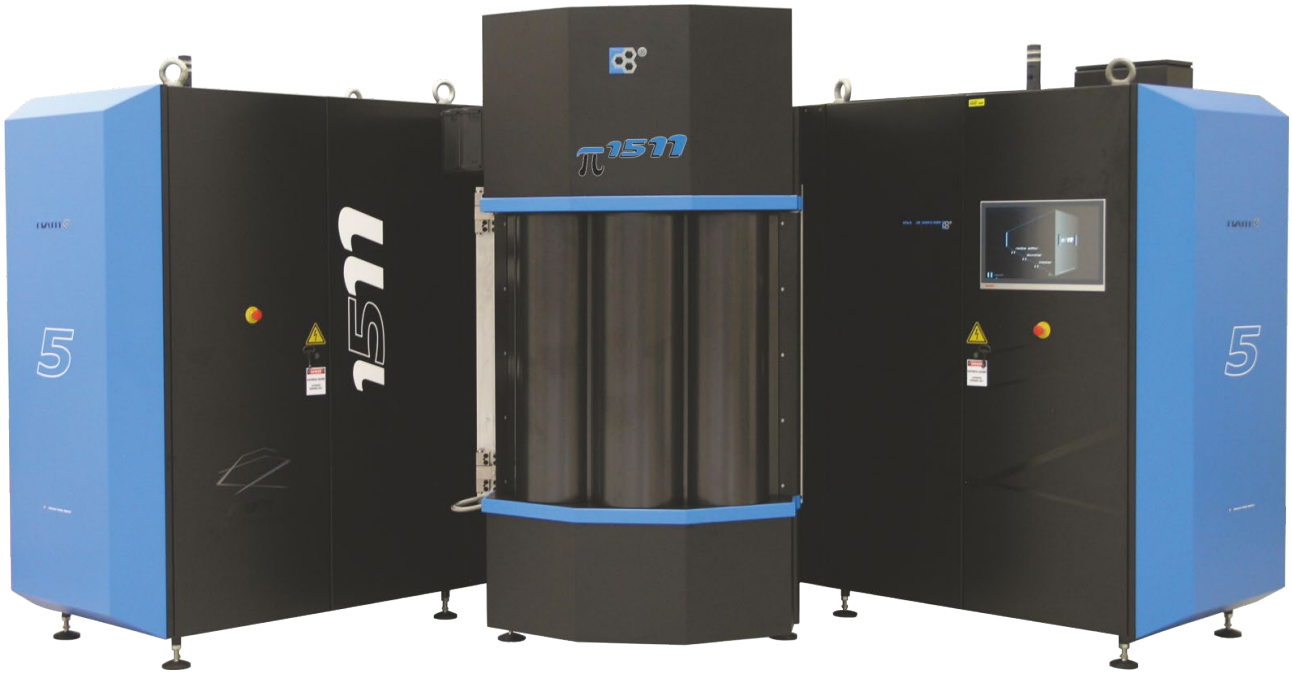
Eingesetzte Technologien:

- 3 x LARC® XL-Kathoden (LAteral Rotating XL Cathode) in der Tür und 2 x Planaren Kathoden im hinteren Bereich zur ARC-Beschichtung
- MAC-3C (Magnetic ARC Confinement – Coil Current Compensation) für automatisierte Magnetfeldanpassung
- Schnelle Kathodenwechsel
- Abscheidung von PLATIT Signature Coatings

PLATIT®

MAC -3C

Magnetic ARC Confinement - Coil Current Compensation



Targets	Targets	Signature	Cycle	Max. Load	Solution	Service
2	3	Coatings	≥ 7 h	400 kg	Turnkey	Worldwide

Spezifikation

Eingesetzte Ätzverfahren:
- LGD® (Lateral Glow Discharge)
- Plasma-Ätzen mit Argon, Glimmentladung
- Metall-Ionenbeschuss (Ti, Cr)

Beladung und Zykluszeiten:
- Max. Beschichtungsvolumen: ø 715 x H 805 [mm]
- Max. Beschichtungshöhe mit definierter Schichtdicke: 711 mm
- Max. Beladung: 400 kg

3 Chargen/Tag bei*:			
Schaftwerkzeuge (2 µm):	ø 10 x 70 [mm]	1080 Stück	7 h
Wendeschneidplatten (3 µm):	ø/□ 20/14 x 6 [mm]	8250 Stück	7,5 h
Abwälzfräser (4 µm):	ø 80 x 180 [mm]	48 Stück	7,5 h

* Durchschnittliche Zykluszeiten für einen typischen Beschichtungsmix in einer laufenden Produktion.

Modulare Karussellsysteme:
- 1 bis 12 Achsen

Software:
- Einfache Bedienung und Wartung
- PLATIT SmartSoftware (PC- und PLC-System)
- Moderner menügeführter Touchscreen
- Statistik und Hilfefunktion über Bedienoberfläche
- Prozessvisualisierung in Echtzeit mit Datenaufzeichnung und -verwaltung
- Manuelle und automatische Prozesskontrolle
- Ferndiagnose und -wartung

Maschinendimensionen:
- Footprint: B 4900 x T 2200 x H 2450 [mm]

VISIT US AT: WWW.PLATIT.COM

platit.com

PLATIT Kontaktadressen

PLATIT AG
Headquarters
Eichholzstrasse 9
CH-2545 Selzach
info@platit.com
+41 32 544 6200

PLATIT AG
Custom Coating Solutions (CCS)
Champ-Paccot 21
CH-1627 Vaulruz
info@platit.com
+41 32 544 6290

Tochterunternehmen:

PLATIT a.s.
Production, R&D, Service, CEC
Průmyslová 3020/3
CZ-78701 Šumperk
platit@platit.eu
+420 583 241 588

PLATIT Advanced Coating Systems (Shanghai) Co., Ltd
Sales, Service, CEC
No. 161 Rijing Road (Shanghai) PFTZ
CN-200131 Pudong Shanghai
shanghai@platit.com
+86 135 121 620 88

PLATIT Inc.
Sales, Service, CEC
1840 Industrial Drive, Suite 220
Libertyville, IL 60048, US
usa@platit.com
+1 847 680 5270
Fax: +1 847 680 5271

PLATIT Korea
CEC
2F Geumyoung B/D 36, 501 Beon-Gil
Youngtong-Ro Suwon City
KR-16706 Gyeongi-do
korea@platit.com
+82 31 447 4395

PLATIT Scandinavia ApS
Sales
Universitetsparken 7 / PO Box 30
DK-4000 Roskilde
scandinavia@platit.com
+45 46 74 02 38

PLATIT®
Advanced Coating Systems
SWISS QUALITY